

建设单位	阳江市益稳机械有限公司				
项目名称	紧固件设备生产及紧固件制造项目				
项目地址	阳江市江城区银岭科技产业园 B10-2 地块				
项目性质	现有企业 <input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/>				
项目联系人	杨维军 1812899339				
公示信息类别	职业病危害预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 职业病防护设施设计 <input type="checkbox"/> 控制效果评价与职业病防护设施验收 <input type="checkbox"/> 职业病危害现状评价 <input type="checkbox"/>				
项目简介	该项目规划用地面积 12880.09m ² ，建筑总面积 12226.96m ² ，拟建设 1 幢厂房、1 幢研发生产车间和 1 个值班室，其中厂房为 1 层高建筑，占地面积 8454.82m ² ，建筑面积为 8454.82m ² ；研发生产车间为 6 层建筑，占地面积 630m ² ，建筑面积 3726.38m ² 。该项目拟从事生产多功能冷锻机，计划年产量 41 台。该项目拟定员 22 人。				
现场调查人员	谢增春、张志钦、林良盈	调查时间	2024.4.16	陪同人	黄先生
检测人员	/	检测时间	/	陪同人	/
<p>建设项目存在的主要职业病危害因素及检测结果： 职业病危害因素：（1）生产性毒物：乙酸丁酯、乙酸乙酯、二甲苯、甲苯、乙苯、丙酮、臭氧、氮氧化物；（2）生产性粉尘：其他粉尘、砂轮磨尘、电焊烟尘；（3）物理因素：噪声、电焊弧光、手传振动。 职业病危害因素及危害程度：该项目拟采取的职业病防护设施与类比工程相似。预测各岗位职业病危害因素危害程度均为低风险。</p>					
<p>评价结论与建议： 结论：该项目在可行性论证阶段基本执行了我国职业卫生法律法规、相关卫生标准、规范，针对职业病危害因素提出了拟采取的职业病危害防护措施。通过综合分析和评估，该项目若能在设计和建设过程中按照本报告中提出的各项建议，认真设计并落实职业病危害预防措施，预期各工种/岗位的职业病危害因素接触水平均符合职业接触限值要求。因此，该项目能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准、规范的要求，从职业病危害防护角度考虑，该项目是可行的。 建议： 一、控制职业病危害的具体补充措施及建议 1) 优先选用低噪声、低振动的生产设备，从源头上降低噪声。 2) 优先采用无毒（害）或低毒（害）的原材料，避免使用高毒、剧毒、致癌（G1）、致敏或经皮吸收的原辅料，消除或减少有机溶剂产生的职业病危害因素。 3) 优化喷粉/喷漆通风系统，提高通风效率，确保粉尘/毒物有效排除，避免产生的有机溶剂或粉尘逸散到其他区域。 4) 定期检查和维修职业病危害防护设施，确保设备密闭性良好，减少粉尘泄漏。 5) 为等离子切割、砂轮机逸尘工序设置局部抽排，并保证抽排的风量，避免切割时逸散烟尘。 6) 加强喷涂房的清洁工作，清理地面积尘/油漆，防止粉尘/化学毒物的二次危害；改善化学品（含喷涂房临时存放的以及废油漆桶）储存条件，防止化学毒物挥发或泄漏。 7) 建议该项目将喷涂房远离产生一般职业性有害因素的其他设施，布置在相邻车间当地全年最小频率风向（西风）的上风侧。</p> <p>二、职业卫生管理补充措施及建议</p>					

三、建立职业病防治的组织和管理体系

1) 该项目主要负责人和职业卫生管理人员每年应定期参加相关培训，提高职业病防治工作的管理水平；对新入职的员工进行上岗前职业卫生培训，普及职业卫生知识，督促劳动者遵守职业病防治法律、法规、规章和操作规程，指导劳动者正确使用职业病防护设备和个人使用的职业病防护用品。

2) 该项目建成试运行前，应按照《工作场所职业卫生管理规定》第十一条的要求制定职业病危害防治计划和实施方案，建立、健全相应的职业卫生管理制度和操作规程。

四、完善职业卫生专项投资概算

细化职业卫生经费预算，预算范围应包括：职业卫生防护设施、辅助用室、职业病危害警示标识、个人防护用品、应急救援设施、职业健康检查、职业卫生培训、运行后职业病危害因素检测与检验设备、职业病危害评估等方面的投入。

五、依法开展职业卫生“三同时”工作

1) 项目工程设计阶段应委托设计单位做好职业病防护设施的设计专篇；

2) 工程在正式投产前，应进行职业病危害控制效果评价，职业病防护设施经验收合格后，方可投入正式生产和使用。

3) 如果项目生产工艺、设备、车间用途等发生变更时，建设单位应委托有资质职业卫生服务机构对项目进行重新评价。

六、落实该项目建成试运行期间的职业病防治

1) 根据工作场所各工作岗位的生产特点，在存在职业病危害的相应工作岗位设立警示标识和职业病危害因素告知牌（卡）。

2) 在车间入口明显位置设置职业卫生信息公告栏，公布岗位相关职业病危害因素危害、公司职业卫生领导小组及其职责以及工作场所职业病危害因素检测结果等。

3) 在工艺、作业和施工文件中按要求阐明职业病危害因素的概况及相应的预防和处置措施，以及作业时的注意事项。

4) 应当委托具有从事职业健康检查资格的医疗卫生机构对拟从事接触职业病危害作业和拟从事有特殊健康要求作业的的劳动者进行上岗前、在岗期间及离岗时的职业健康检查，尤其是进行上岗前的职业健康检查，以排除职业禁忌证。职业健康检查人数和项目应根据接触情况确定，避免人员和检查项目漏检。

5) 为员工配备合适的个人防护用品，并监督员工正确合理使用，确保个人防护用品达到应有的防护效果。

6) 定期组织员工进行职业卫生知识培训，内容包括个人防护用的正确使用，职业病危害因素的危害等。

7) 该项目竣工验收之日起 30 日内进入职业病危害项目申报系统进行申报。

七、建设施工过程职业卫生管理的措施建议

1) 建设单位应针对建设施工期与施工单位签订职业卫生相关协议，确定双方在建设施工期职业病危害防治方面的责任与义务，明确施工单位为施工现场职业病防治工作的责任主体，并负责检查督促施工单位落实现场职业病危害防治措施。

2) 施工单位应当按照职业病防护设施设计和有关施工技术标准、规范进行施工，并对职业病防护设施的工程质量负责。施工单位应当向建设单位提供建设主管部门颁发的资质证书影印件，所有参与该项目施工的工程技术人员情况，职业病防护设施施工及施工过程中职业病防治总结报告等相关证明材料。

3) 建设单位应履行相应的监督责任，督促施工单位做好建设过程中职业病危害防护工作，包括配备职业病防护设施、个体防护用品等。

技术审查专家组评审意见:

1)《预评价报告》的修改意见

(1)完善工艺与设备布局的分析预评价内容;

(2)补充关于该项目喷漆、喷塑工艺的生产设备主要布置在车间的相对位置,按照“有毒作业与无毒作业区分开”的原则,如何合理布置内容;

(3)补充该项目总平面布局各功能区的分布情况;

(4)专家提出的其他个人意见。

专家组同意修改后通过《预评价报告》的评审,修改后的《预评价报告》须经专家组确认。