

建设单位	阳江开宝新材料实业有限公司				
项目名称	阳江开宝新材料实业有限公司年产 20 万吨不锈钢精加工项目二期工程 职业病危害控制效果评价报告				
项目地址	阳江市高新区港口工业园海港三横路 11 号				
项目性质	现有企业 <input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/>				
项目联系人	朱先生				
公示信息类别	职业病危害预评价 <input type="checkbox"/> 职业病防护设施设计 <input type="checkbox"/> 控制效果评价与职业病防护设施验收 <input checked="" type="checkbox"/> 职业病危害现状评价 <input type="checkbox"/>				
项目简介	阳江开宝新材料实业有限公司年产 20 万吨不锈钢精加工项目总投资 30000 万元，用地面积 66647.22m <sup>2</sup> ，建筑总面积 84864m <sup>2</sup> ；二期项目占地 22392m <sup>2</sup> ，新建一座车间 2 及配套公辅用房。项目从事镀钛、喷砂不锈钢、无指纹、乱纹、交叉纹等产品加工，二期项目生产劳动动员 154 人（其中 1 名供货商驻厂人员）。				
现场调查人员	钟咏琪、李秀娥	调查时间	2024. 6. 13	陪同人	朱先生
检测人员	林德豪、林宝权、冯淑贞、 林良盈	检测时间	2024. 7. 8-10	陪同人	朱先生
<p>建设项目存在的主要职业病危害因素及检测结果：</p> <p>该项目存在的主要职业病危害因素有：矽尘、碳化硅粉尘、甲醇、异丙醇、2-乙氧基乙醇、二丙酮醇、2-丁氧基乙醇、乙酸乙酯、其他粉尘、电焊烟尘、锰及其化合物、氮氧化合物、电焊弧光、噪声、高温、工频电磁场。</p> <p>根据工作场所检测结果，镀钛线洗板员与普工、无指纹普工与主操、喷砂线主操在正常生产过程中的噪声接触水平不符合职业接触限值要求，镀钛线镀钛岗位的高温 WBGT 指数检测结果不符合要求，其余岗位员工在正常生产过程中接触的化学物质、物理因素的浓度/强度均符合职业接触限值要求。</p>					
<p>评价结论与建议：</p> <p>结论：本项目试运行期间职业病防护满足国家和地方对职业病防治方面的法律、法规、标准的要求。在正常生产过程中，采取了控制效果评价报告所提对策措施和建议的情况下，符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。因此，该项目能够满足防护设施验收的条件。</p> <p>建议：1) 引入更先进的生产工艺，提高喷砂线扫板岗位的机械化和自动化水平，采取自动密闭化扫板，避免员工直接暴露在粉尘的环境下，降低工作场所粉尘的浓度；</p> <p>2) 进一步加强噪声设备降噪措施，及时维护、更换各输送带上缠绕的消声胶垫，控制员工工作时间，缩短噪声接触时间；</p> <p>3) 加强镀钛炉的高温防护，结合车间布局合理增设排风扇形成空气对流从而加快车间内空气流动，同时，在镀钛岗位增设移动式冷风机降温，缩短员工工作时间；</p> <p>4) 加强化学品管理，在工艺允许的情况下，今后生产优先采用无毒（害）或低毒（害）的原材料，避免使用高毒、剧毒、致癌（G1）、致敏或经皮吸收的原辅料，消除或减少有机溶剂产生的职业病危害因素；</p> <p>5) 日常生产期间加强防尘降噪、降温等职业病防护设施的维修保养，防止因防护设施故障或老化导致防护效果降低，严禁在防护设施没有正常运作的情况下进行生产作业；</p> <p>6) 今后及时组织员工开展上岗前、在岗期间、离岗后的职业健康检查，严格按照要求组织接害人员开展检查，针对复查人员、职业禁忌证、疑似职业病患者应严格按照要求处理，应安排复</p>					

查人员复查，将职业禁忌证调离原岗位，疑似职业病患者应提前职业病诊断；

7) 参考建议完善现场应急救援设施，今后定期对应急物资进行点检，预防药品过期无效或设施损坏影响使用；等等。

技术审查专家组评审意见：

1) 完善喷砂生产工艺的分析与评价内容；2) 核准生产使用的原辅材料；3) 完善建议措施；4) 专家提出的其他意见。

专家组同意修改后通过《控制效果评价报告》，修改后的《控制效果评价报告》须经专家组组长确认。